1.2. Учебный план

№	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практич. занятия	промеж. и итог. контроль	
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*
1.	**Раздел 1. Теоретическое обучение**	**8**	**5**		**3**	
1.1	Модуль 1. Современные технологии в профессиональной сфере	4	3		1	Зачет
1.2	Модуль 2. Стандарты Ворлдскиллс и спецификация стандартов Ворлдскиллс по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ» и «Фрезерные работы на станках с ЧПУ».	2	1		1	Зачет
1.3	Модуль 3. Требования охраны труда и техники безопасности	2	1		1	Зачет
2.	**Раздел 2. Профессиональный курс**	**124**	**32**	**82**	**10**	
2.1	Модуль 1. Чтение чертежей	12	4	6	2	Зачет
2.2	Модуль 2. Метрология	8	3	4	1	Зачет
2.3	Модуль 3. Программирование технологического процесса	6	5		1	Зачет
2.4	Модуль 4. Программирование со стойки СЧПУ	24	8	14	2	Зачет
2.5	Модуль 5. Наладка и обслуживание фрезерного станка с ЧПУ	38	6	30	2	Зачет
2.6	Модуль 6. Наладка и обслуживание токарного станка с ЧПУ	36	6	28	2	Зачет
3.	**Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - практическая квалификационная работа (демонстрационный экзамен)**	**12**			**12**	**Тест ДЭ**
	ИТОГО:	144	37	82	25	